

SikaBond® Construction Adhesive

Agent de liaisonnement/scellement/colmatage,
monocomposant, à base de polyuréthane et élastomère

Description SikaBond® Construction Adhesive est un composé de liaisonnement/scellement/ colmatage, monocomposant, s'appliquant au pistolet et qui peut être utilisé dans une multitude d'applications y compris les travaux nécessitant des remises en service rapides. Ce matériau polyvalent est un mélange spécial de polyuréthane à mûrissement humide et d'accélérateurs de mûrissement, idéal pour les entrepreneurs généraux et spécialisés (toiture, paysagistes, entretien de bâtiments, électricité, installateurs, etc.) ainsi que pour les particuliers.

Domaines d'application

Comme adhésif élastique pour :

- Éléments de couronnement, placages de maçonnerie, fausses pierres et blocs d'aménagement paysager.
- Plaques de finition, joints d'étanchéité et revêtements.
- Moulures couronnées, panneaux de plafond insonorisants.
- Moulures d'embases et plinthes.
- Toiture : bandes d'étanchéités, tuiles, gouttières.
- Matériaux de construction légers.
- Cadrages de fenêtres et de portes en bois, en métal ou en plastique.
- Céramique et verre (blocs et tuiles).

Comme produit de scellement élastique pour joints :

- Conduits d'aération et installations à vide poussé.
- Conteneurs, réservoirs, silos et pieux.
- Joints d'étanchéité dans les ouvertures des murs ou des planchers pour les conduites, etc.
- Réservoirs ou structures de retenue d'eau.
- Construction en aluminium.
- Joints de recouvrement boulonnés.

Comme produit de colmatage élastique pour :

- Petites fissures dynamiques dans ou entre les matériaux.
- Vides étroits et petits trous devant être colmatés.

Avantages

- Excellente adhérence sur tous les matériaux à base de ciment, brique, céramique, verre, métaux, bois, époxyde, polyester, résine acrylique et de plastique (pas le PVC). Jusqu'à 5 fois plus puissant que les autres adhésifs.
- Mûrissement rapide permettant de compléter les travaux plus rapidement.
- Bonne résistance au vieillissement et à l'eau.
- Non-corrosif, permet le liaisonnement de métaux différents.
- Peut être peint avec des peintures à base d'eau, d'huile ou de caoutchouc.
- Grande durabilité, sans retrait ni risque de durcissement ou de bris.
- Ne tache pas.
- Capacité de mouvement de $\pm 12,5\%$ maintenue à long terme.
- Flexibilité permanente même à basses températures.
- Résiste aux chocs/vibrations.
- Résiste aux cycles gel/dégel et à l'impact des variations de température.
- Conformité à la norme fédérale américaine TT-S-00230C.
- Approbation pour le contact avec les aliments (USDA).
- Approbation pour le contact avec les aliments (ACIA).
- Approbation pour le contact avec l'eau potable (ANSI/NSF Standard 61).

Données techniques

Conditionnement	Cartouches à l'épreuve de l'humidité de 300 mL (10,1 oz liq. US) et 858 mL (29 oz liq. US), 12/boîte.	
Couleur	Gris	
Consommation	Une cartouche de 300 mL permet de sceller un joint de 3,72 m x 12,7 mm x 6,35 mm (12 pi x 1/2 po x 1/4 po). Une cartouche de 858 mL permet de sceller un joint de 10,7 m x 12,7 mm x 6,35 mm (35 pi x 1/2 po x 1/4 po).	
Conservation	9 mois dans les contenants d'origine scellés. La température d'entreposage doit se situer entre 4 et 35 °C (40 et 95 °F). Conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75°F) avant de l'utiliser.	
Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % R.H.		
Température d'application	4 à 38 °C (40 à 100 °F). Appliquer le scellant lorsque l'ouverture du joint correspond à 50 % de la capacité d'expansion/de contraction de calcul.	
Température de service	-40 à 77 °C (-40 à 170 °F)	
Taux de mûrissement	Temps hors-poisie (TT-S-00230C) Mûrissement complet	1-2 heures, selon le climat entre 5 et 8 jours
Recouvrance élastique ASTM C719	> 90 %.	
Dureté Shore A ASTM D2240	40 - 45	
Résistance à la traction ASTM D412		
Résistance à la traction	1,55 MPa (225 lb/po ²)	
Allongement à la rupture	600 %	

Résistance en cisaillement sous traction ASTM D1002

Modifié, substrat de verre

23 °C (73 °F)/50 % H.R.

Résistance au vieillissement

Résistance aux agents chimiques

1,13 MPa (165 lb/po²)

Excellente

Bonne résistance à l'eau, aux acides faibles et aux alcalis faibles, aux eaux d'égoûts, aux huiles minérales, aux huiles végétales, aux graisses et aux carburants. (Ne résiste pas aux solvants organiques, aux diluants à peinture, aux acides forts ni aux alcalis forts.) Consulter le Service d'assistance technique pour obtenir des données spécifiques.

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Nettoyer toutes les surfaces. Les parois des joints et toutes autres surfaces doivent être exempts d'huiles, d'asphalte, de bitume, de graisse, de peinture, d'enduits, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Disposer un ruban pare-adhérence au fond du joint ou employer un fond de joint circulaire pour tous les joints dynamiques.

Apprêt

En général, il n'est pas nécessaire d'employer un apprêt pour l'aluminium anodisé, l'acier ou des matériaux non-absorbants (verre, céramique, poterie, carrelage). N'employer un apprêt que si des essais en indiquent la nécessité, ou dans les cas où le produit de scellement est immergé dans l'eau une fois qu'il a durci. Consulter les Services Techniques de Sika Canada pour obtenir un complément d'information.

Application

Températures d'application recommandées : 4 à 38 °C (39 à 100 °F). Pour les applications par temps froid, conditionner le produit entre 18 et 24 °C (65 et 75 °F) avant de l'utiliser. Couper l'embout en plastique de la cartouche selon les dimensions du joint désiré. Perforer le diaphragme étanche à la base de l'embout. Tenir la buse du pistolet dans le fond du joint et le remplir entièrement. Garder le bout de la buse noyé dans le produit. Assurer un écoulement uniforme devant le pistolet pour ne pas emprisonner l'air. Éviter de passer deux fois au même endroit pour ne pas emprisonner l'air. Façonner tel que requis. Le joint doit permettre l'application d'une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po) et d'une épaisseur maximale de 13 mm (1/2 po). Le rapport largeur/profondeur approprié est de 2 pour 1.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec Sika® Equipment Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver soigneusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

- Accorder 3 jours de mûrissement dans des conditions normales lorsque le SikaBond® Construction Adhesive est employé en immersion totale et avant de peindre.
- Éviter d'exposer le produit à de fortes concentrations de chlore (seuil max. : 5 ppm).
- La profondeur maximale de scellant ne doit pas dépasser 13 mm (1/2 po) ; profondeur minimale est de 6 mm (1/4 po).
- La dilatation et la contraction maximales ne doivent pas dépasser 12,5 % de la largeur moyenne du joint.
- Éviter le contact avec les matériaux ou les surfaces imprégnée ou contenant de l'huile, d'asphalte, de goudron ou d'autres substances bitumineuses.
- Ne pas appliquer ou faire mûrir en présence de scellants à base de silicone non-mûris, d'alcool ou d'autres produits nettoyants contenant des solvants
- Ne pas appliquer lorsqu'il y a transmission de vapeur d'eau dans le substrat, car cela peut occasionner la formation des bulles dans le scellant.
- Utiliser les cartouches ouvertes dans la même journée.
- Éviter d'emprisonner de l'air dans le produit.
- Puisque le système durcit à l'humidité, permettre une exposition suffisante à l'air.
- La couleur blanche a tendance à jaunir légèrement lorsqu'exposée aux rayons ultraviolets.
- Le rendement optimal de SikaBond® Construction Adhesive dépend de la qualité de l'application ainsi que de la conception et de la préparation appropriées de la surface des joints.
- Ne convient pas aux joints de dilatation.
- Les substrats lourds peuvent nécessiter un support additionnel pendant le mûrissement.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.

Québec

601, avenue Delmar
Pointe-Claire, QC H9R 4A9
Tél : 514-697-2610
Fax : 514-697-3087

Ontario

6915 Davand Drive
Mississauga, ON L5T 1L5
Tél : 905-795-3177
Fax : 905-795-3192

Alberta

18131-114th Avenue N.W.
Edmonton, AB T5S 1T8
Tél : 780-486-6111
Fax : 780-483-1580

1-800-933-SIKA

www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001

